

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

ZWEIRADMECHANIKER-HANDWERK

Fahrradmonteur/in (12171-00) ✓

Zweiradmechatroniker/in FR Fahrradtechnik (12172-01) ✓

Zweiradmechatroniker/in FR Motorradtechnik (12172-02) ✓

1 Thema der Unterweisung

Elektrik und Elektronik

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 2 Arbeitswochen

Teilnahme: Auszubildende des 1. Ausbildungsjahres

Teilnahmezahl: 6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

Anmerkung: Die nachstehenden Qualifikationen sollen an Aufgaben, die Kundenaufträgen entsprechen, handlungsorientiert und in verknüpfter Form vermittelt werden

3 INHALT

Zeitanteil

3.1 Elektrische Größen ermitteln

15 %

- Strom-, Spannung-, Widerstandsmessungen durchführen
- Sicherheits- und Schutzmaßnahmen beachten, Gefährdungspotenzial erkennen

3.2 Schaltpläne lesen

15 %

- Bauteile identifizieren und Grundsaltungen erkennen
- Elektrische Verbindungen, Leitungen und Leitungsschlüsse auf mechanische Schäden sichtprüfen

3.3 Bauteile und Systeme messen und prüfen

20 %

- Messverfahren und Messgeräte auswählen
- Messwerte erfassen und mit Solldaten vergleichen
- Prüfergebnisse dokumentieren und auswerten

- | | | |
|-----|--|------|
| 3.4 | Systeme diagnostizieren | 35 % |
| | <ul style="list-style-type: none">▪ Kundenbeanstandungen verstehen▪ Fehler, Störungen, Schäden und Funktionsstörungen feststellen und deren Ursachen bestimmen▪ Arbeitsschritte dokumentieren und Prüfprotokolle erstellen | |
| 3.5 | Elektronische Größen ermitteln | 15 % |
| | <ul style="list-style-type: none">▪ Digitale Mess- und Prüfdaten lesen▪ Steuergeräte auslesen | |

100 % ✓

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden. Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
- Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation
 - Sachverhalte darstellen
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse
 - Arbeitsschritte und -abläufe planen und festlegen
 - Arbeitsplatz unter Berücksichtigung der Arbeitsauftrages vorbereiten
 - Arbeitsergebnisse durch Soll-Ist-Wertvergleiche kontrollieren, bewerten und dokumentieren
 - Sicherheitshinweise der Hersteller beachten
- Qualitätsmanagement
 - Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
 - Betriebsmittel reinigen, pflegen

Gemäß Empfehlungen des BIBB-Hauptausschusses ist zu berücksichtigen:

- ▶ eine gestaltungsoffene und flexible Durchführung vor Ort, die regionale, betriebliche und branchenspezifische Besonderheiten berücksichtigt
- ▶ die Zusammenstellung eines geeigneten Methodenmixes, der sich an den Lernvoraussetzungen und an den in der Berufsschule vermittelten Qualifikationen der Teilnehmer orientiert
- ▶ eine Orientierung an den Geschäfts- und Arbeitsprozessen des Betriebes

(Stand: Juni 2016)