

Ausbildungsnachweis Nr. 2/29

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen			
Montag	erneuern des Lenkkopflagers V-Max instandsetzen eines Kühlers bearbeiten des Chassis vom Renngespann Metallübung: sägen, feilen; anpassen von VA-Rohren		8	
Dienstag	herstellen von Spezialwerkzeug bearbeiten von Al und VA mit Säge, Feile, Flex, Dreikantschaber u.s.w. bearbeiten des Kühlers (Anschlüsse, Befestigung) bearbeiten der Verkleidung		8	
Mittwoch	sichern von Schrauben, herstellen von Verkleidungshaltern, bearbeiten des Kotflügels durchführen div. Arbeiten an der Drehbank erneuern der Ventildeckeldichtung, korrigieren des Ölstandes BMW R 1100 GS		8	
Donnerstag	Bremsen entlüften, montieren und abdichten der Auspuffanlage, anpassen des Hitzeschutzes durchführen div. Einstellarbeiten am Fahrwerk bearbeiten und montieren von Verkleidungshaltern		8	
Freitag	herstellen und montieren von Haltern für Ölauffangwanne bearbeiten von VA (feilen, sägen, bohren, u.s.w.) beladen des Transporters		8	
Samstag				
			Gesamtstunden	40

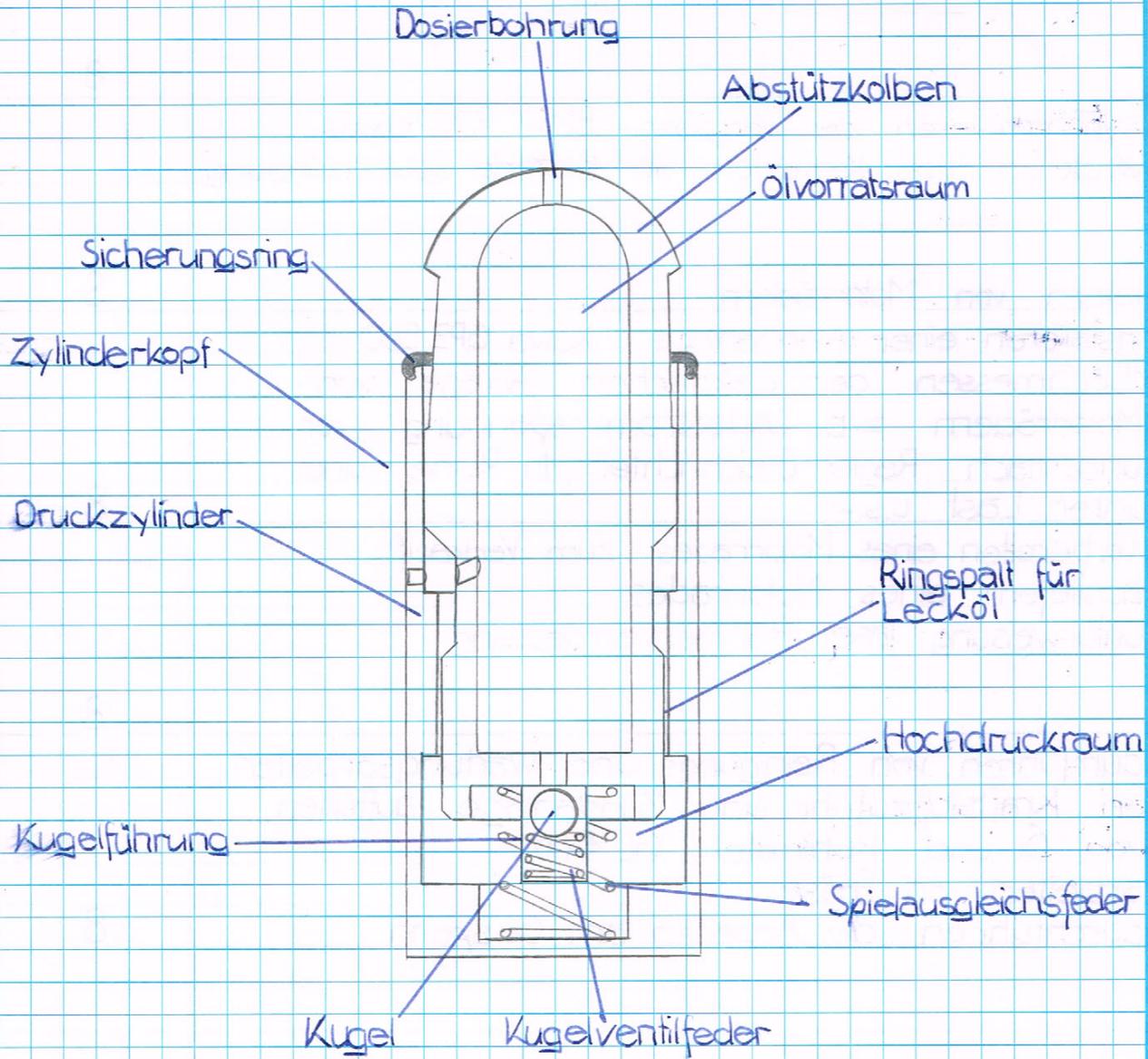
Besondere Bemerkungen

[Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page]

[Faint, illegible text]

[Faint, illegible text]

Hydraulischer Ventilspielausgleicher

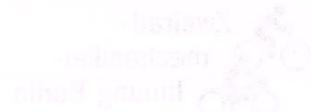


Ausbildungsnachweis Nr. _____

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweis			
Montag	Roller Inspektion			
	Vergaser säubern und einstellen			
	Korrosionsschäden am Auspuff entfernen			
	Metallübung : VA			
Dienstag	Instandsetzen eines elektr. Werkstattkranes		8	
	zerlegen und prüfen des Hauptbremszylinders (EMU)			
	instandsetzen des Endantriebs EML-BMW R 400			
	instandsetzen von Schaltung und Bremse			
Mittwoch	Gespann		8	
	demontieren von Ölwanne, Lichtmaschine,			
	Wasser-, Ölpumpe, Kabelbaum und			
	Einspritzanlage Kawasaki ZX-12R			
Donnerstag	Abziehen von Bremsbelägen an der Drehbank		8	
	Herstellen von Motorverschlussstopfen an			
	der Drehbank			
	wechseln des Zylinderkopfes Honda CBR 1100XX			
Freitag	überprüfen der Kupplung		8	
	erneuern von Öl und Kühlflüssigkeit,			
	durchführen div. Einstellarbeiten			
	Gespann fahrfertig machen			
Samstag	beladen des Transporters		8	
			Gesamtstunden	40

Besondere Bemerkungen

Zweidimensionale Fertigung Berlin



Geschäftsstelle
 Zweidimensionale Fertigung Berlin
 10119 Berlin
 Tel. 030 250 10 10
 Fax 030 250 10 11

Zweidimensionale Fertigung Berlin
 10119 Berlin
 Tel. 030 250 10 10
 Fax 030 250 10 11

Motorkühlung

Aufgabe: Betriebstemperatur des Motors halten
Wärme vom Zylinder an die Umgebung
Schutz der Bauteile vor Überhitzung

Folgen bei:

Unterkühlung

- große Spiele an Lagern und Ventilen, u.s.w
- hoher Ölverbrauch
- Druckverlust
- Leistungsverlust
- Abwaschen des Ölfilm's durch kondensierenden Kraftstoff
- fettes Gemisch erforderlich \rightarrow ansteigen von Kraftstoffverbrauch und Schadstoffemissionen
- hoher Verschleiß

Überhitzung

- unkontrollierte Verbrennung („klopfen“)
- Ölfilm „reißt ab“ \approx Verschleiß
- Durchbrennen von Kolben
- Schäden an Ventilen und Kopfichtung

physikalische Grundlagen der Kühlung

Wärmeleitung

- ist der Wärmetransport innerhalb eines festen Mediums

Wärmeströmung

- ist der Wärmetransport innerhalb eines flüssigen oder gasförmigen Mediums

Wärmestrahlung

- ist der Wärmeübergang von einem festen in ein gasförmiges Medium