Kennziffer: G-ZR1/16

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Grundbildung im

ZWEIRADMECHANIKER-HANDWERK

Fahrradmonteur/in (12171-00) Zweiradmechatroniker/in FR Fahrradtechnik (12172-01) Zweiradmechatroniker/in FR Motorradtechnik (12172-02)

1 Thema der Unterweisung

Werkstoffe und Bearbeitungsverfahren

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer:

1 Arbeitswoche

Teilnahme:

Auszubildende des 1. Ausbildungsjahres

Teilnahmezahl:

6 - 12 Auszubildende je Lehrgang

Anmerkung: Die nachstehenden Qualifikationen sollen an Aufgaben, die Kundenaufträgen entsprechen, handlungsorientiert und in verknüpfter Form vermittelt werden

3	INHALT	Zeitanteil
3.1	Werkstoffe identifizieren Eigenschaften von Werkstoffen ermitteln	10 %
3.2	Werkstoffe bearbeiten Werkstoffen fügen und trennen Innen- und Außengewinde herstellen und instand setzen	40 %
3.3	 Bauteile messen und prüfen Messverfahren und Messgeräte auswählen Messwerte erfassen und mit Solldaten vergleichen Prüfergebnisse dokumentieren und auswerten 	20 %
3.4	Bauteile bearbeiten Oberflächen bearbeiten und auf Formgenauigkeit prüfen Korrosionsschutz ergänzen und erneuern	30 %
		100 %

Kennziffer: G-ZR1/16

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung beachten und anwenden. Berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden
- Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation
 - Sachverhalte darstellen
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen, Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse
 - Arbeitsschritte und -abläufe planen und festlegen
 - Arbeitsplatz unter Berücksichtigung der Arbeitsauftrages vorbereiten
 - Arbeitsergebnisse durch Soll-Ist-Wertvergleiche kontrollieren, bewerten und dokumentieren
 - Sicherheitshinweise der Hersteller beachten
- Qualitätsmanagement
 - Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
 - Betriebsmittel reinigen, pflegen

Gemäß Empfehlungen des BIBB-Hauptausschusses ist zu berücksichtigen:

- eine gestaltungsoffene und flexible Durchführung vor Ort, die regionale, betriebliche und branchenspezifische Besonderheiten berücksichtigt
- die Zusammenstellung eines geeigneten Methodenmixes, der sich an den Lernvoraussetzungen und an den in der Berufsschule vermittelten Qualifikationen der Teilnehmer orientiert
- ► eine Orientierung an den Geschäfts- und Arbeitsprozessen des Betriebes

(Stand: Juni 2016)

Heinz-Piest-Institut für Handwerkstechnik an der Leibniz Universität Hannover 30167 Hannover • Wilhelm-Busch-Sik 18 • Tel. (05 11) 7 01 55-0